

Hoogspanningsmasten stralen en schilderen vanuit hangbrug

Venko uit Hoogeveen is in opdracht van Nuon bezig met het conserveren van een dertigtal hoogspanningsmasten bij Lemmer. We werken daar met zes man en Nuon is bezig met acht man, vertelt Gerard Pieters, Bedrijfsleider Uitvoering bij Venko in Hoogeveen. “Collega GSB uit Ochten werkt ook aan het tracé, want het is een grote revisie en het moet snel klaar. De stroom moet zo vlot mogelijk weer normaal getransporteerd kunnen worden.”

U werkt hier met hangbruggen. Dat klopt, zegt Pieters. “Dat doen we wel vaker en vooral bij grote masten. Als de overspanning te groot wordt kan een hangbrug worden gebruikt. Dat is dan veiliger. Bij kleine overspanningen en bij gewone masten is dat niet nodig. We gebruiken hangbruggen niet dagelijks, maar hebben er inmiddels goede ervaringen mee. Zo hebben we op de Maasvlakte, in de Biesbos en in Zuid-Nederland goede ervaringen opgedaan met deze bruggen.” Waarom wordt in de hoogspanningsmasten gestraald? “De hele mast wordt niet gestraald. Het gaat hier om zogenaamde spot repair. Dit betekent dat we plaatselijk stralen en de kale delen als eerste behandelen met tweecomponenten epoxy. Hierna brengen we een vinyl verfsysteem aan. Het is niet iets wat dagelijks gebeurt, maar het stralen komt meer voor. Vooral bij groot onderhoud kan het aan de orde zijn. Soms moeten onderdelen vervangen worden en bepaalde delen moeten dan extra goed behandeld worden.” Bij het schilderen van hoogspanningsmasten wordt nog steeds vinyl gebruikt.



“Eerst werd vaak chloorrubber gebruikt, tegenwoordig gebruiken we vinyl. Het klopt dat er vrij veel oplosmiddel in zit, maar minder dan bij chloorrubber verven. (Vinylverf heeft een vastestofgehalte van ca. 48 procent en chloorrubber verf ca. 42 procent, red.). De tweecomponenten epoxy bevat wel minder oplosmiddelen en heeft een vastestofgehalte van 72%.” De behandeling van een hoogspanningsmast is een heel specifiek werk, vervolgt Pieters. “Ten eerste kan een hoogspanningsmast niet zo maar worden betreden. Er moeten vooraf allerlei handelingen worden verricht om het risico van elektrocutie te voorkomen.

Voordat onze schilders op dergelijke projecten worden ingezet, zullen zij de opleiding "Veilig werken in hoogspanningsmasten" moeten hebben gevolgd. Bovendien vindt vooraf altijd een medische keuring plaats waarbij de nadruk ligt op de fysieke belasting die het klimmen met zich meebrengt. Veiligheid gaat bij ons boven alles! Onze medewerkers hebben bovendien een pakket persoonlijke beschermingsmiddelen ter beschikking waardoor de risico's bij het werken in hoogspanningsmasten tot een minimum worden beperkt."

Cees Dijkstra

Dit artikel is gepubliceerd in Eisma's Schildersblad

De werkmaatschappij Venko Schilderwerken B.V. verricht 90% van haar werkzaamheden op locatie.

De objecten die in behandeling worden genomen zijn zeer divers van aard:

- hoogspanningsmasten en onderstations
- zend- en telecommunicatiemasten
- spoor- en verkeersbruggen
- sluizen
- zuiveringsinstallaties
- (petro)chemische installaties
- (opslag)tanks
- gaswinningsinstallaties
- offshore
- utiliteitsbouw enzovoort

Het bedrijf telt ± 250 medewerkers. Opdrachten worden over geheel Nederland uitgevoerd. Venko Schilderwerken heeft een grote naam opgebouwd vanwege de gekwalificeerde conserveringswerkzaamheden. Daarnaast doen opdrachtgevers steeds meer een beroep op de expertise binnen deze afdeling, bijvoorbeeld wanneer het gaat om steigerbouw, veilig werken, enzovoort. Voorbeelden daarvan zijn de verrijdbare steigers op de spoorbrug bij Zaltbommel, brug Ewijk en de brug over het Haringvliet. Samen met de elektriciteitsbedrijven is Venko ook nauw betrokken bij het veilig werken in hoogspanningsmasten. Venko Schilderwerken B.V. is onderverdeeld in 3 afzonderlijke afdelingen met ieder een eigen discipline, nl. afdeling Constructie, Masten en Arnhem (Schilderwerk).